

مروری بر روش‌های پایدارسازی پلی اولفین‌ها در برابر پرتوهای فرابنفش

محمود معصومی^{*}، بهاره استکی

اصفهان، دانشگاه صنعتی اصفهان، دانشکده مهندسی شیمی

پیام نگار: mmasoomi@cc.iut.ac.ir

چکیده

پلی اولفین‌ها به علت قیمت ارزان و خواص قابل قبول جزء پر مصرف‌ترین مواد بسپاری به حساب می‌آیند، اما آزمایش‌ها نشان داده‌اند که بسپارهای این خانواده در مقابل پرتوهای فرابنفش موجود در نور خورشید مقاومت مناسبی ندارند و به همین دلیل نیاز به پایدارسازی نوری شدیداً در آنها احساس می‌شود. در این مقاله به بررسی اثر استفاده از پایدارکننده‌های مختلف در ایجاد پایداری نوری پلی اولفین‌ها پرداخته می‌شود. این پایدارکننده‌ها به چهار گروه کلی صافی‌های فرابنفش، جاذب‌های فرابنفش، فروشنانده‌های حالت برانگیخته و زداینده‌های رادیکال آزاد تقسیم می‌شوند. از میان این پایدارکننده‌ها زداینده‌های رادیکال آزاد و به ویژه *HALS*¹‌ها پایداری نوری قویتری ایجاد می‌کنند. اما برای دست‌یابی به بهترین نتیجه از سیستم‌های حاوی چند پایدارکننده استفاده می‌شود. آزمایش‌های انجام شده در این زمینه ترکیب سه تایی یک *HALS*، یک نوع ضدآکسنده و دوده را به عنوان بهترین سیستم پایدارسازی نوری معرفی می‌کند.

کلمات کلیدی: پایدارسازی، پلی اولفین، پرتوهای فرابنفش، پایدارکننده‌های نوری، دوده

۱- مقدمه

۱. تخریب نوری^۲: در برگیرنده واکنش‌هایی است که در غیاب اکسیژن صورت می‌گیرند.
۲. اکسایش نوری^۳: در برگیرنده واکنش‌هایی است که در حضور اکسیژن صورت می‌گیرند. از آجایی که قرار گرفتن در معرض تابش غالباً در فضای باز و در حضور اکسیژن انجام می‌شود، در اکثر موقع تخریب با اکسایش همراه است.
۳. تخریب گرمایی نوری-اکسایشی^۴: واکنش‌هایی را در بر می‌گیرد که در دماهای بالا، اما پایین‌تر از دمایی که برای تخریب حرارتی لازم است، صورت می‌گیرند.

3. Photo Degradation

4. Photo Oxidation

5. Photo Thermal Degradation / Oxidation

1. Hidered Amine Light Stabilizers
2. Ultraviolet (UV) Radiation

بسپار را به شکل مات یا نیمه شفاف در آورده و به این ترتیب پرتوهای فرابنفش را جذب یا منعکس می کنند و باعث پایدارسازی بسپار می شوند^[۹]. انعکاس پرتوهای فرابنفش از سطح بسپار به وسیله رنگدانه ها به دو شکل امکان پذیر است^[۲]:

- پوشش دادن سطح بسپار، مانند رنگ کردن یا آبکاری با فلز
- داخل کردن رنگدانه های با انعکاس دهی زیاد پرتوهای فرابنفش، در بسپار

از جمله صافی های فرابنفش می توان به اکسید روی (که به طرز ویژه ای در پایدارسازی پلی پروپیلن مورد استفاده قرار می گیرد)، دوده^۶ با غلظت های کم (حدود ۱٪)، دی اکسید تیتانیم با غلظت بالا و دیگر رنگدانه ها اشاره کرد^[۹]. شکل (۱) قدرت پایدارسازی رنگدانه های مختلف در پلی پروپیلن را نشان می دهد. هنگام استفاده از رنگدانه ها در بسپار باید به عواملی که بر پایداری سیستم تأثیر می گذارند توجه داشت این عوامل عبارتند از^[۱۲]:

- ویژگی های ذاتی بسپار
- محیطی که سیستم در آن قرار می گیرد
- خصوصیات فیزیکی و شیمیایی رنگدانه
- حضور ضداکسنددها و پایدار کننده های فرابنفش

در این میان، مورد آخر از اهمیت ویژه ای برخوردار است زیرا با وجود اثر مثبت رنگدانه ها بر مقاوم سازی بسپار، هر یک از آنها بسته به نوع و ساختمانشان درصدی از ضداکسنده و یا پایدار کننده های دیگر استفاده شده در بسپار را جذب می نمایند. به طوری که گاهی اوقات نه تنها باعث مقاوم سازی نشده اند، بلکه با مصرف پایدار کننده ها اثر تخریبی هم به همراه داشته اند. برای کاهش جذب ضداکسنده، سطح رنگدانه توسط عوامل فعال کننده سطح^۷ اصلاح می شود^[۱۰]. شکل (۱) ضریب مقاومت پرتوهای فرابنفش که نسبت پایداری ایجاد شده تو سط رنگدانه های مختلف را در مقایسه با پایداری نمونه های خام بسپاری می باشد برای چند رنگدانه مختلف نشان می دهد.

با توجه به شکل (۱) مشخص می شود که در میان رنگدانه ها دوده بهترین مقاومت در برابر پرتوهای فرابنفش را ایجاد می کند و این امر دلیل کاربرد وسیع آن در صنعت می باشد. لذا در ادامه مقاله به طور گستره تری به بررسی نحوه پایدارسازی دوده و تأثیر ویژگی های آن بر مقاومت بسپار در برابر پرتوهای فرابنفش می پردازیم.

6. Carbon Black
7. Surfactants

در اثر تخریب و یا اکسایش نوری در بسپارها تغییرات فیزیکی و شیمیایی به وجود می آید که اغلب به صورت تغییر رنگ و زرد شدن بسپار، ایجاد ترک های ریز^۸، از دست رفتن جلا (براقيت)، ساییدگی، ترک خوردن، تغییر در خواص الکترونیکی و افت مقاومت های کششی و ضربه ای بروز می نماید^[۶-۴]. این تغییرات در اکسایش نوری به دنبال افزایش گروه های حاوی اکسیژن از جمله پراکسیدها، هیدروپراکسیدها و گروه های کربونیل کتونی و همچنین افزایش اندک در میزان بلورینگی رخ می دهد^[۲,۷]. با قرار گرفتن بسپار در مععرض پرتوهای فرابنفش علاوه بر تخریب، شبکه ای شدن نیز به طور همزمان در آنها رخ می دهد. البته با گذشت زمان از سرعت شبکه ای شدن کاسته شده و سرعت تخریب افزایش می یابد^[۳]. با توجه به مقاومت کم بسپارها به ویژه پلی اولفین ها در برابر تخریب نوری و نیز اثرات زیان بار آن بر کارآبی بسپارها، نیاز شدیدی به پایدارسازی قطعات بسپاری در برابر پرتوهای فرابنفش احساس می شود.

موادی که به این منظور در بسپارها به کار می روند به چهار گروه کلی زیر دسته بندی می شوند: [۲-۸]

۱. صافی های یا الک کننده های فرابنفش^۹ که نحوه عملکردشان بر پایه جذب و یا بازتاب پرتوهای فرابنفش قرار دارد.

۲. جاذب های فرابنفش^{۱۰} که مکانیزم پایداری در آنها بر پایه جذب پرتوهای مضر فرابنفش و دفع آن به شکلی غیر مضر برای بسپار، استوار است. لازم به ذکر است که گاهی عنوان جاذب فرابنفش به صافی های فرابنفش هم اطلاق می شود^[۶].

۳. فرونشاننده های حالت برانگیخته^{۱۱} که انرژی را جذب و آن را به شکل گرما یا تابش های فلوئورسنت و فسفرسنت دفع می کنند.

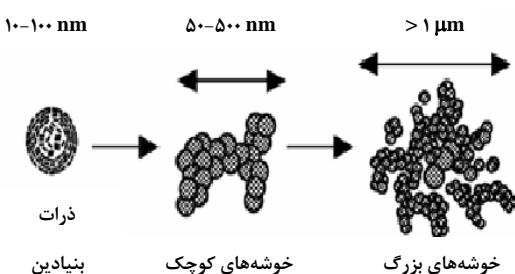
۴. زداینده های رادیکال آزاد و یا متلاشی کننده های هیدروپراکسید^{۱۲} که باعث توقف اکسایش بسپار می شوند. از بین این چهار گروه، فرونشاننده های حالت برانگیخته و زداینده های رادیکال آزاد بیشترین تأثیر را در پایدارسازی بسپارها بر عهده دارند^[۲].

۲- صافی یا الک کننده فرابنفش

صافی یا الک کننده های فرابنفش در حقیقت رنگدانه هایی هستند که

1. Crazing
2. UV Screener
3. UV Absorber
4. Excited State Quencher
5. Free Radical Scavenger / Hydro Peroxide Decomposer

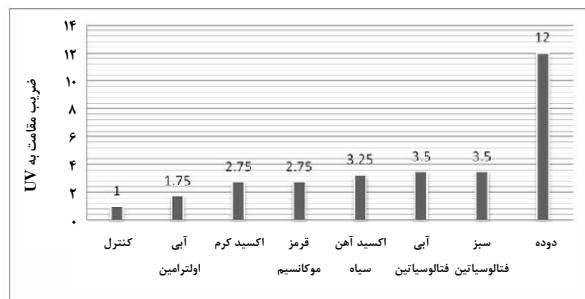
می‌دهد. ذراتی که به رشد خود ادامه داده و خوش‌های کوچک^۷ دوده را به وجود می‌آورند. و در نهایت خوش‌های تجمع یافته^۸ از تجمع متراکم همین خوش‌های کوچک حاصل می‌شوند. شکل (۲) طرح اجمالی از این سه حالت را نشان می‌دهد. خوش‌های کوچک دوده غیر قابل تقسیم بوده و به عنوان واحد مبنا در نظر گرفته می‌شوند، اما با وجود این از اندازه ذرات اولیه، برای رتبه‌بندی اندازه دوده‌ها استفاده می‌شود [۱۶].



شکل ۲- نحوه بوجود آمدن خوش‌های کوچک و خوش‌های تجمع یافته از اتصال ذرات اولیه [۱۶]

- پیش از بیان تأثیر دوده بر پایداری نوری بسپارها لازم است ابتدا به معرفی برخی مشخصات دوده پردازیم.
- اندازه ذرات(nm): میانگین عددی قطر تعداد مناسبی از ذرات اولیه دوده که از ۵ تا ۵۰۰ nm متغیر است [۱۱، ۱۶].
- ساختار یا DBP جذب شده (mLit/100 g): مقدار دی بوتیل فتالات جذب شده توسط ۱۰۰ گرم دوده است. این عدد بیانگر خواص فرایندی دوده بوده و تابع حفره‌های موجود در خوش‌های کوچک است. ساختار دوده در حقیقت نشان‌دهنده میزان بهم فشرده‌گی ذرات اولیه برای تشکیل خوش‌های کوچک می‌باشد [۱۶-۱۸].
- PH: این عدد در اصل PH آب در تماس با دوده بوده و نشان‌دهنده میزان نسبی اسیدی بودن یا قلیایی بودن دوده می‌باشد [۱۹].
- چگالی ریزشی (g/cc): برای تبدیل‌های جرم و حجم استفاده می‌شود و علاوه بر تأثیری که در پایدارسازی دارد، برای تعیین میزان دوده مورد نیاز در هر پیمانه مورد استفاده قرار

7. Aggregate
8. Agglomerate



شکل ۱- تأثیر رنگدانه‌ها بر پایدارسازی PP در برابر

پرتوهای فرابنفش [۱۲]

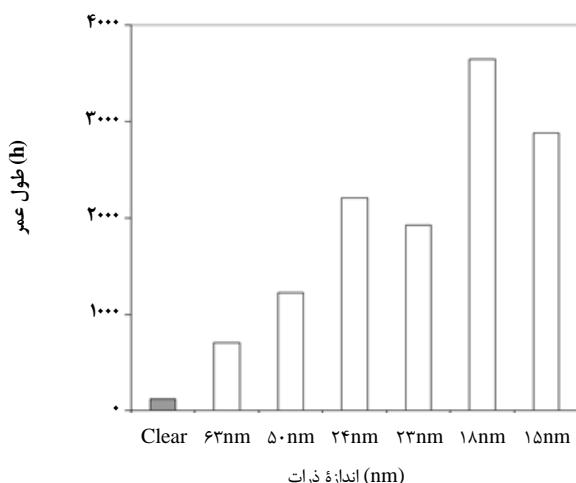
۱- دوده صنعتی

دوده که از دیر باز برای ایجاد مقاومت طولانی مدت و ارزان در بسپارها استفاده می‌شد [۱۳، ۱۶]، مؤثرترین صافی پرتوهای فرابنفش به حساب می‌آید. اما این تنها نقش دوده در پایدارسازی بسپارها نیست، دوده علاوه بر قرار گیری در گروه صافی‌های پرتوهای فرابنفش، به عنوان زداینده رادیکال آزاد، جاذب پرتوهای فرابنفش و نور مرئی، فرون‌شاننده حالت بر انگیخته، متلاشی‌کننده هیدروپراکسید و ضداکسیده نیز عمل می‌کند. در حقیقت علت برتری دوده استفاده از مکانیزم‌های مختلف آن در پایدارسازی بسپارها می‌باشد. نقش دوده به عنوان یک ضداکسیده به علت متلاشی کردن کاتالیزی پراکسیدها و زداینده رادیکال بودن آن است. این نقش به وسیله خاصیت اکسیده بودن دوده، که تحت شرایط خاصی عمل می‌کند، تعدیل می‌شود. توجیه‌کننده اثر دوده بر مقاومت حرارتی، وجود مجموع این دو ویژگی در کنار یکدیگر است [۱۲-۱۶].

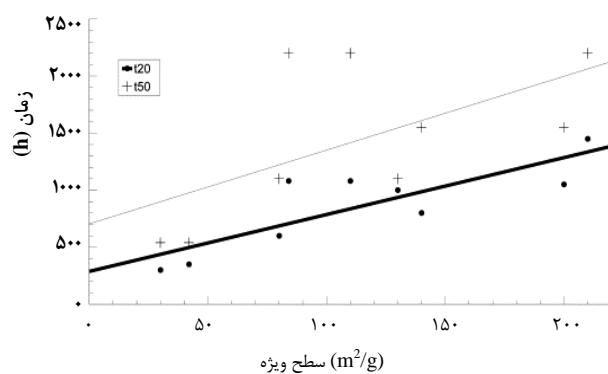
دوده صنعتی به وسیله تجزیه حرارتی یا احتراق ناقص هیدروکربن‌ها به وجود می‌آید و بر حسب نوع فرایند تولید به پنج دسته دوده‌های کوره‌ای^۱، دلالی^۲ یا گازی^۳، حرارتی^۴، استیلنی^۵ و لامپی^۶ تقسیم‌بندی می‌شوند [۱۱]. دوده، ساختاری گرافیت مانند دارد و هر بلور آن از روی هم قرار گرفتن چند لایه مسطح تشکیل شده است. تجمع این بلورها در کنار هم ذرات اولیه^۷ و کروی شکل دوده را تشکیل

1. Furnace Black
2. Channel /Gas Black
3. Thermal Black
4. Acetylene Black
5. Lamped Black
6. Primary Particles

افزایش سطح ویژه دوده زمان لازم برای کاهش کرنش شکست نمونه ها به میزان ۲۰٪ و ۵۰٪ ببیند [۱۳]. نتایج این آزمایش در شکل (۴) نشان داده شده است.



شکل ۳- تأثیر اندازه ذرات دوده بر طول عمر پلی اتیلن سبک خطی تحت تابش فرابنفش (CB 2.5% / 75 μm) [۱۶]



شکل ۴- تأثیر سطح ویژه دوده بر زمان کاهش کرنش شکست به میزان ۲۰٪ و ۵۰٪

بهبود کیفیت پخش دوده نیز از دیگر عواملی است که باعث تقویت مقاومت نوری و خواص مکانیکی بسپار می گردد [۱۶]. البته باید توجه داشت که کیفیت پخش تحت تأثیر اندازه ذرات است به این معنی که دست یافتن به اختلاط پراکنشی مناسب با کاهش اندازه ذرات سخت تر می شود [۱۵-۱۶]، اما راههایی نیز برای بهبود پخش دوده وجود دارد، از جمله پیوند زدن بسپار روی سطح دوده یا اصلاح دوده، [۲۶، ۲۷] استفاده از پایدارکننده حاوی رادیکال های آزاد و

می گیرد [۲۰]. این مقدار برای انواع مختلف دوده بین ۱/۸ تا

۲/۱ تغییر می کند [۱۱].

- کاهش جرم در اثر گرما (%): نشان دهنده میزان رطوبت موجود در دوده می باشد و برای اندازه گیری آن دوده را به مدت ۱ ساعت در دمای ۱۲۵ درجه سلسیوس حرارت می دهند. دوده نم گیر است و میزان رطوبت آن تابع سطح ویژه، دما و رطوبت نسبی است [۲۱].

- فراریت دوده: کاهش وزن دوده در زمانی است که در دمای ۹۵۰ درجه سلسیوس به مدت ۷ دقیقه سوزانده شود که نشان دهنده میزان حضور گروههای جانبی اکسیژن دوده است [۱۱].

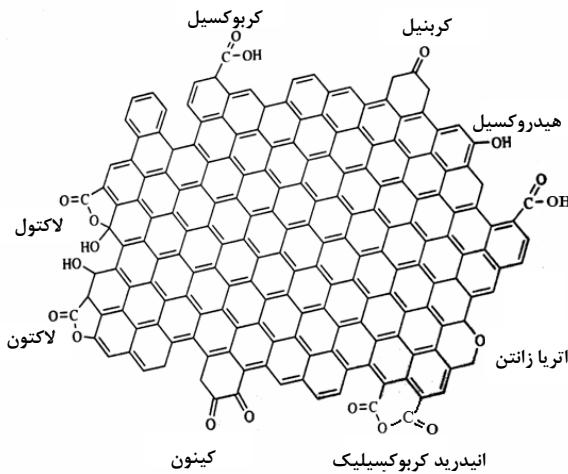
- سطح ویژه: سطح ویژه یکی از مهمترین پارامترهای تأثیرگذار بر کارایی دوده است که سطح تماس بین دوده و ماتریس بسپاری را مشخص می کند. اندازه گیری سطح ویژه به روش های مختلفی از جمله اندازه گیری سطح ویژه با استفاده از اندازه ذرات اولیه، سطح ویژه^۱ BET، سطح ویژه^۲ CTAB و مساحت خارجی^۳ STSA (m²/g) انجام می شود [۲۲-۲۴].

تحقیقات وسیعی که در زمینه تأثیر دوده بر پایدارسازی نوری پلی اولفین ها انجام شده است همگی نشان دهنده افزایش مقاومت بسپار با کاهش اندازه ذرات دوده می باشند، به ویژه هنگامی که اندازه ذرات به کمتر از ۲۰ nm کاهش یابند. شکل (۳) نتایج آزمایش های را که محققی به نام آکورسی^۴ بر روی فیلم های پلی اتیلن سبک به ضخامت ۷۵ μm انجام داده نشان می دهد. او برای تقویت نمونه ها از دوده با غلظت ۲/۵٪ و اندازه های مختلف استفاده کرد. همان گونه که مشاهده می شود با کاهش اندازه ذرات، مقاوم سازی بهتری به دست می آید. همچنین مشخص است که افزایش درصد دوده موجود در بسپار نیز باعث بالا رفتن مقاومت نوری آن می شود به طوری که استفاده از ۲/۵٪ دوده باعث تقویت ۶ تا ۳۰ برابر در مقابله نور می شود و افزایش آن تا ۵٪ تقویت بیشتری را نیز در پی دارد [۱۶-۲۵].

در آزمایش دیگری که ریچارد هوراکس^۵ به همراه محققی به نام لیو^۶ بر روی فیلم های پلی اتیلن سبک انجام دادند مشاهده کردند که با

1. Stephen Brunauer, Paul Hugh Emmett, and Edward Teller
2. Cetyltrimethylammonium Bromide
3. Statistical Thickness Surface Area
4. Accorsi
5. A.R. Horrocks
6. M.Liu

پیچیده‌تر بودن شکلشان اختلاط پراکنشی بهتری به دنبال دارند. دلیل این امر، تحرک کمتر آنها بهدلیل حجمی بودن شکلشان است که به هم پیوستن خوشه‌های کوچک و تشکیل خوشه‌های تجمع یافته را در این نوع دوده‌ها دشوارتر می‌نماید [۲۹، ۳۰].



شکل ۵- شکل کلی دوده به همراه گروههای جانبی حاوی اکسیژن [۱۷]

با توجه به مطالب گفته شده می‌توان بی‌برد که استفاده از دوده با اندازه ذرات کوچک و ساختار بالا به میزان ۲/۵٪، تأثیر به سزایی در پایدارسازی بسپارها دارد. البته باید توجه داشت که با کوچکتر شدن ذرات دوده انرژی سطحی آن‌ها افزایش، و به دنبال آن، تمايل آنها به تشکیل خوشه‌های متراکم زیاد می‌شود که این خود منعی برای دستیابی به اختلاط مناسب می‌باشد.

۳- جاذب‌های پرتوهای فرابنفس

جادب‌های پرتوهای فرابنفس از اولین پایدارکننده‌های مورد استفاده در پلی اولفین‌ها می‌باشند. به دنبال استفاده از این پایدارکننده‌ها به تنها یک و یا به همراه پایدارکننده‌های دیگر بهبود قابل ملاحظه مقاومت نوری بسپارها را شاهد خواهیم بود. در ابتدا از ترکیب آنها با مشتقان نیکل، به ویژه برای پایدارسازی فیلم‌های پلی اتیلن سبک استفاده می‌شد، اما با ساخت پایدارکننده‌های جدیدتر موسوم به HALS‌ها استفاده از جاذب‌های پرتوهای فرابنفس به مرور محدودتر

گشت [۳۱ و ۳۲].

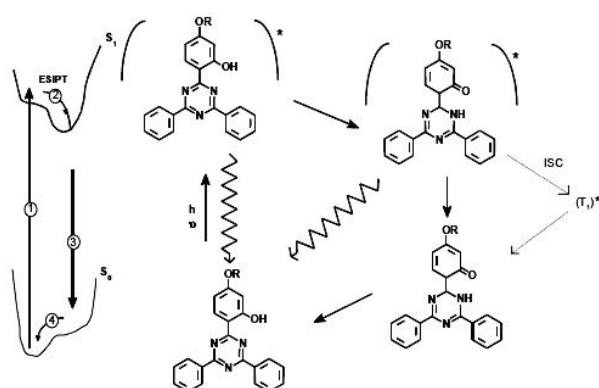
حرارت دادن مخلوط آن با دوده [۲۸] و آماده نمودن مستریج با غلظت بالایی از دوده، بویژه هنگامی که ذرات دوده کوچک باشند این اثر با شدت بیشتری نمایان می‌شود [۱۵-۱۶].

در صد مواد فرار، شاخصی برای سنجش گروههای اکسیژن‌های فعال موجود در سطح دوده است [۱۵]. این اکسیژن می‌تواند به فرم گروههای اسیدی، بازی و یا خنثی باشد [۱۱، ۱۶]. شکل (۵) یک نوع دوده را به همراه گروههای جانبی حاوی اکسیژن در آن نشان می‌دهد. برخی محققین بر این باورند که افزایش گروههای اکسیژن موجود در سطح دوده باعث افزایش میزان مواد فرار آن شده و عملکرد دوده را به عنوان یک ضدآکسنده بهبود می‌بخشد [۱۳، ۱۴]. از طرف دیگر در آزمایش‌هایی که ریچارد هوراکس و همکاران بر روی نمونه‌های پلی پروپیلن انجام دادند مشاهده کردند که با افزایش فراریت دوده مقاومت نوری به شدت کاهش می‌یابد و این بر خلاف نتایج گزارش شده قبلی بود [۱۵]. آلن و همکاران^۱ نیز در تحقیقاتی که در مورد پایدارسازی بسپارها پرشه دادند به این نتیجه رسیدند که خاصیت اسیدی یا بازی زیاد دوده باعث افزایش جذب سطحی می‌گردد که هنگام استفاده در کنار پایدارکننده‌های دیگر هم می‌تواند منجر به اثر مثبت، و هم اثر منفی، شود. به‌طور مثال می‌توان به واکنش ضدآکسنده‌های فنولی و پیپریدین‌های پنهان شده^۲ با گروههای کربوکسیلیک اسید دوده اشاره کرد که باعث غیر فعال شدن و در نتیجه کاهش غلظت پایدارکننده‌ها می‌شود [۱۲]. کاهش اندازه ذرات و در نتیجه افزایش سطح ویژه و همچنین افزایش تخلخل نیز از عوامل تشیدکننده میزان جذب سطحی دوده می‌باشد [۱۴]. با توجه به این مطالب توجه به pH دوده و خاصیت اسیدی یا بازی سیستم پایدارکننده مورد استفاده، ضروری به نظر می‌رسد.

از دیگر پارامترهای تأثیرگذار بر عملکرد دوده می‌توان به ساختار آن اشاره کرد. طی آزمایش‌های جداگانه‌ای که توسط پنا^۳ و همکاران و ریچارد هوراکس صورت پذیرفت مشخص شد که رابطه‌ای مستقل بین ساختار دوده و میزان پایدارسازی آن وجود ندارد، [۱۴-۱۵ و ۲۵] اما این به معنای بی اثر بودن ساختار بر پایداری نهایی نیست. ساختار دوده با تأثیر بر کیفیت پخش دوده باعث تغییر در مقاومت نوری می‌شود. دوده‌های با ساختار بالا بهدلیل حجمی‌تر بودن و

1. Allen et al
2. Hindered Piperidines
3. Pena et al

مکانیزم پایدارسازی جاذب های پرتوهای فرابنفش به طور عمدۀ بر جذب پرتوهای مضر فرابنفش و پراکنده کردن آن به شکل های غیر مضر برای بسپار، از جمله گرما، استوار است. اتلاف انرژی در این پایدارکننده ها به انتقال درون مولکولی هیدروژن در حالت برانگیخته نسبت داده می شود، که در شکل (۶) این مکانیسم برای جاذبی از نوع هیدروکسی فنیل تری آزین نشان داده شده است. یکی از معایب اساسی جاذب های پرتوهای فرابنفش وابسته بودن میزان جذب به ضخامت نمونه است، که توسط قانون (بیر-لامبرت) نشان داده می شود و کاربرد این پایدارکننده ها را در ضخامت های کم محدود نموده است [۸].



شکل ۶- مکانیزم های اتلاف انرژی در هیدروکسی فنیل تری آزین [۸]

محققی به نام گوگاموس^۵ آزمایش هایی بر روی فیلم های PP انجام داد او در این آزمایش ها از چهار گروه از جاذب های پرتوهای فرابنفش استفاده کرد جدول (۲) نتایج حاصل را زمانی که تنها از جاذب های پرتوهای فرابنفش در پایدارسازی استفاده شود، نشان می دهد. این نتایج برتری چشمگیر اگزانیلید را نسبت به سه نوع دیگر به خوبی نشان می دهد. [۳۲]

۴- فرون Shanandeh های حالت بر انگیخته

این پایدارکننده ها، که به عنوان عامل انتقال انرژی نیز شناخته می شوند [۶]، انرژی جذب شده توسط مولکول های رنگی موجود در بسپار را به شکل گرما و یا تابش های فلوئورسنت و فسفرسنت دفع

5. Gugumus

دو گروه شناخته شده از جاذب های پرتوهای فرابنفش هیدروکسی بنزووفنون ها^۱ و هیدروکسی فنیل بنزو تری آزول ها^۲ هستند [۸] که با وجود پایدارکننده های جدی که تولید شده اند هنوز هم از کاربرد بالای برخوردارند. یکی از ویژگی های این دو نوع جاذب، عدم جذب پرتوهای مرئی نور است که سبب می شود در صورت استفاده از آنها تغییری در شفافیت قطعه بسپاری ایجاد نشود [۶]. قدرت پایدارسازی جاذب های پرتوهای فرابنفش با به وجود آمدن جاذب های بر پایه نیکل و پس از آن جاذب های بر پایه بنزووات، به خصوص برای استفاده در پلی پروپیلن، بهبود قابل ملاحظه ای یافت [۳۱]. از دیگر جاذب های پرتوهای فرابنفش، اگزانیلیدها^۳ هستند که با وجود کارایی بالا در مقیاس گسترده ای مورد استفاده قرار نگرفته اند. در دهه های اخیر جاذب هایی از نوع هیدروکسی فنیل تری آزین^۴ ساخته شده اند که از ضربه جذب بالاتری در مقایسه با جاذب های قدیمی تر برخوردارند، ولی کاربردشان تا کنون بیشتر در زمینه مقاوم سازی پلاستیک های مهندسی بوده است [۸]. جدول (۱) تعدادی از جاذب های پرتوهای فرابنفش تولید شده در شرکت CIBA را نشان می دهد.

جدول ۱- معرفی برخی از جاذب های پرتوهای

فرابنفش تجاری [۳۴ و ۳۵]

نام علمی	نام تجاری
۲-هیدروکسی-۴-(اکتیل اکسی)-فنیل	CHIMASSORB® 81
اتان دی آمید N-[۵(۱ او ۱ دی متیل)-۲-اتکسی فنیل]-N-(۲-اکتیل فنیل)	TINUVIN® 315
فنول ۲-(۵-کلرو-۲-هیدروکسی بنزو تری آزول-۶-ایل)-۶(۱ او ۱ دی متیل)-۴-متیل	TINUVIN® 326
فنول ۲-هیدروکسی بنزو تری آزول-۶-ایل-۶-دودسیل-۴-متیل شاخه ای و خطی	TINUVIN® 571
دی فنیل-۱ او ۳ و ۵-تریاژین-۲-ایل)-۵-(هکسی)اکسیل-فنول-۴-و ۶-	TINUVIN® 1577

1. Hydroxybenzophenone
2. Hydroxyphenyl Benzotriazole
3. Oxanilides
4. Hydroxyphenyl Triazine

می‌کنند. مزیت این پایدارکننده‌ها نسبت به جاذب‌های پرتوهای فرابینفشن، مستقل بودن پایدارسازی از ضخامت نمونه است [۸].

جدول ۲- عملکرد جاذب‌های پرتوهای فرابینفشن در فیلم‌های

پلی پروپیلن [۳۲]

پایدارکننده	زمان رسیدن به شاخص (h) ^{۰/۱}
بدون پایدارکننده	۱۲۰
CHIMASSORB 81 % / ۲ (بنزووفون)	۴۱۰
TINUVIN 326 % / ۲ (بنزوتتری آزول)	۴۳۰
TINUVIN 1577 % / ۲ (هیدروکسی فنیل تری آزین)	۵۷۰
TINUVIN 315 % / ۲ (اکسانیلید)	۹۰۵

کمپلکس‌های آلی فلزی و به ویژه نیکل از جمله فرونشاننده‌های حالت برانگیخته به حساب می‌آیند. این کمپلکس‌ها که در ابتدا برای پایدارسازی الیاف پلی اولفینی استفاده می‌شوند، علیرغم ورود پایدارکننده‌های پیپریدین استtar شده همچنان توجه زیادی را به خود اختصاص می‌دهند. بخصوص در مصارف کشاورزی که پایدارکننده‌های دیگر چندان مؤثر به نظر نمیرسند، اثر این کمپلکس‌ها به دلیل مقاومت در برابر آفت‌کش‌ها مناسب ارزیابی شده است. از میان کمپلکس‌های نیکل می‌توان به "دی‌بوتیل دی‌تیوبامات" و "۲-تیوبیس (۴-اکتیل فولاتو)-n-بوتیل آمین نیکل" اشاره کرد. البته باید توجه داشت که مانند اغلب پایدارکننده‌ها، کمپلکس‌های فلزی نیز از طریق مکانیزم‌های مختلفی در بسیارها ایجاد پایداری نوری می‌نمایند، از جمله این مکانیزم‌ها می‌توان به موارد زیر اشاره کرد: [۲۹]

- ۱- متلاشی کردن هیدروپراکسید
- ۲- از بین بردن رادیکال آزاد در هنگام فروارش و اکسایش نوری
- ۳- فرونشاندن سینگلت اکسیژن
- ۴- فرونشاندن حالت برانگیخته
- ۵- جذب نور فرابینفشن

طبق آنچه گفته شد می‌توان پی برد که یکی از انتخاب‌های اولیه، به ویژه برای استفاده در فیلم‌های کشاورزی، کمپلکس‌های آلی فلزی هستند.

۵- زداینده‌های رادیکال آزاد

بر خلاف صافی‌ها و جاذب‌های پرتوهای فرابینفشن که واکنش‌های تخریب را در مرحله شروع متوقف می‌کنند، مکانیزم پایدارسازی زداینده‌های رادیکال آزاد به گونه‌ای است که باعث جلوگیری از انتشار تخریب می‌شوند [۹]، و بسته به مکانیزمی که برای این منظور استفاده می‌کنند، به چهار گروه زیر تقسیم‌بندی می‌شوند: [۲ و ۳۳]

- ۱- ترکیبات دهنده هیدروژن^۱ که از میان آن‌ها ترکیبات شامل گروه تیول متصل به حلقه آروماتیک ترجیح داده می‌شوند.
- ۲- ترکیباتی که خود شامل یک رادیکال آزاد هستند، که قادرند با رادیکال‌های آزاد موجود در محیط واکنش داده و آن‌ها را غیرفعال کنند. ترکیبات دی آزو و یا پایدار کننده‌های شامل پیوند (نیتروژن - کربن) از این دست می‌باشند. ساختار این مواد به گونه‌ای است که دافعه استری مانع از ترکیب آن‌ها با خودشان می‌شود.
- ۳- پارا هیدروکسی آروماتیک‌ها که ویتامین E یکی از ترکیبات مربوط به این دسته است.
- ۴- ترکیبات شامل اتم کربن سیرنشده. در پایدارسازی نوری پلی اولفین‌ها، گروه دوم از اهمیت بیشتری برخوردار است. یک خانواده مهم در این گروه پیپریدین‌های استtar شده^۲ می‌باشند.

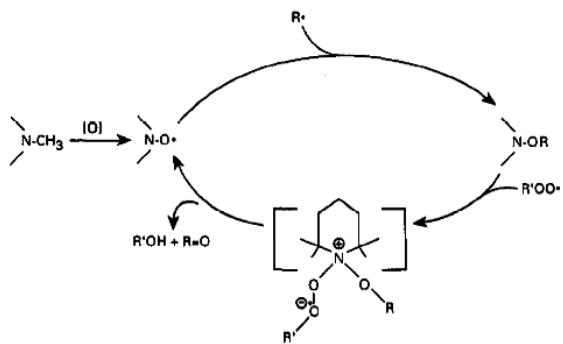
۶- پیپریدین‌های استtar شده

پیپریدین‌های استtar شده شاخص‌ترین زیر مجموعه از زداینده‌های رادیکال آزاد هستند و مهم‌ترین پایدارکننده‌نوری در بسیارها به حساب می‌آیند. گفته می‌شود که بازدهی آنها دو تا شش برابر بیشتر از کمپلکس‌های نیکل و چهار تا ده برابر بیشتر از جاذب‌های پرتوهای فرابینفشن است [۲]. جدول (۳) برخی از رایج‌ترین HALS‌های تولید شده توسط شرکت CIBA را نشان می‌دهد. البته همان‌گونه که در مورد پایدارکننده‌های دیگر نیز اشاره شد، این تنها مکانیزم پایدارسازی HALS‌ها نیست بلکه آنها پایدارسازی را با بهره‌گیری از مکانیزم‌های مختلفی انجام می‌دهند از جمله: [۲، ۸، ۳۶]

1. Hydrogen Donors
2. Hindered Amine Light Stabilizers (HALS)

مروری بر روش‌های پیدارسازی پلی اولفین‌ها در برابر پرتوهای فرابنفش

می‌شوند و این چرخه ادامه می‌یابد. شکل (۷) این چرخه را نشان می‌دهد [۱۴، ۳۷]. علاوه بر داشتن مزیت‌های گفته شده ایراداتی نیز به این دسته از زداینده‌های رادیکال آزاد وارد شده است. یکی از اشکالات این پایدار کننده‌ها پروتونه شدن و در نتیجه غیر فعال شدن‌شان در معرض اسیدها است. به ویژه در مصارف کشاورزی که امکان تولید اسیدهای معدنی وجود دارد این اشکال بیشتر نمایان می‌شود. برای جلوگیری از بروز چنین مشکلی از HALS با خاصیت بازی انداک یا غیر بازی استفاده می‌شود [۸]. بر این اساس، پیپریدین‌ها را به سه دسته می‌توان تقسیم‌بندی کرد. دسته اول HALS‌های آمینی هستند (NH)، که دارای خاصیت بازی بوده و برای مصارف عمومی مناسب‌اند. نوع دوم دارای گروه آمینی نوع سوم هستند که نسبت به گروه آمین خصلت بازی کمتری به پایدار کننده داده و به همین دلیل عملکرد بهتری از خود نشان می‌دهند. و اما نوع سوم دارای گروه آمینواتر است که علاوه بر حذف واکنش با اسید باعث می‌شود که HALS مربوطه خود بخشی از چرخه دنیسیف شده و برای تبدیل به رادیکال‌های نیتروکسیل نیازی به اکسیده شدن نداشته باشد [۳۷].



شکل ۷- چرخه دنیسف [۳۷]

HALSها بر اساس جرم مولکولی نیز به دو گروه دسته‌بندی می‌شوند. پیپریدین‌های استtar شده با جرم مولکولی پایین دارای مشکل مهاجرت به سطح و در نتیجه فراریت هستند. به ویژه زمانی که بسپار به شکل فیلمی نازک باشد این مشکل جدی تر شده و پایدارکننده حین فرایند اکستروژن از بین می‌رود. علاوه بر این، در مقابل استخراج نیز مقاومتی معمولی از خود نشان می‌دهند. اگر چه این مشکل در HALS‌های با جرم مولکولی بالا دیده نمی‌شود، اما

جدول ۳- معرفی برخی از HALS‌های تجاری [۳۴ و ۳۵]

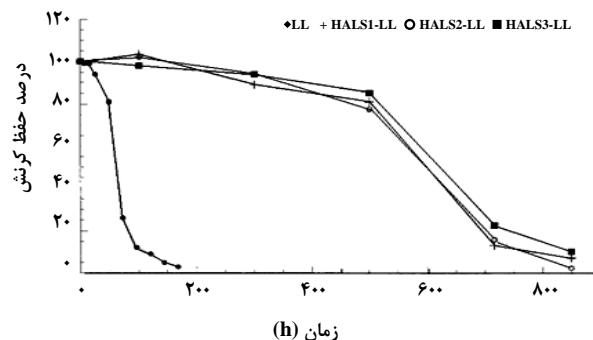
نام تجاری	فرمول شیمیایی
Chimassorb® 944	$\text{-(\omega-4-(1,2-}\text{دی ایل)-\text{و}\omega-\text{تراترمتیل بوتیل)-امینو)-}$ $\text{پیپریدینیل)-امینو}\omega-\text{تراترمتیل}-4-$ $\text{هگزاندیل-(\omega-2-}\text{دی ایل)-\text{و}\omega-\text{تراترمتیل}-4-$ $\text{پیپریدینیل)-امینو}\omega-\text{تراترمتیل}-4-$
Tinuvin® 622	$\text{بوتیلن دی اوکیک اسیدی، دی متیل استر بسپار با-}$ $\text{هیدروکسی}\omega-\text{تراترمتیل-1-پیپریدین-4-انانول)}$
TINUVIN® 770	$\text{بیس(\omega-2-}\text{دی ایل)-\text{و}\omega-\text{تراترمتیل-4-پیپریدینیل) سباسات}$
TINUVIN® 765	$\text{محلوط بیس(\omega-2-}\text{دی ایل)-\text{و}\omega-\text{تراترمتیل-4-پیپریدینیل)-}$ $\text{سباسات و متیل}\omega-\text{دی ایل)-\text{و}\omega-\text{تراترمتیل-4-}$ پیپریدینیل سباسات

- مکانیزم اکسایش و کاهش اهداف ننده و یا پذیرنده زنجیر شکسته
 - متلاشی کردن هیدروپراکسیدها توسط آمین مربوطه هنگام فرایند
 - جلوگیری از واکنش نوری گروههای کربونیل سیر نشده α و β در پلی اولفین‌ها
 - کاهش دادن بازدهی تجزیه نوری هیدروپراکسیدها
 - فرونشاندن سینگلت (اکسیژن - پلی دی انها)
 - تشکیل کمپلکس با گروههای هیدروپراکسید و اکسیژن
 - تشکیل کمپلکس با یون‌های فلزی واسطه
 - فرونشاندن حالت برانگیخته توسط رادیکال نیتروکسیل

تنها دلیل برتری HALS‌ها استفاده آنها از چند مکانیزم پایدارسازی نیست. برخی، نظریه‌های موجود در این زمینه علت اصلی این برتری را وجود مکانیزم چرخه‌ای که طی آن رادیکال‌های نیتروکسیل مجدد تولید می‌شوند، می‌دانند. در این چرخه که به چرخه دنیسیف^۱ معروف است، HALS‌ها اکسیده شده و رادیکال‌های نیتروکسیل را به وجود می‌آورند که خود طی واکنشی با رادیکال‌های (NO) ناشی از ناخالصی‌های موجود در بسیار منجر به تولید آمینواترهای استقرار شده که گونه‌ای غیر رادیکالی هستند، می‌شوند. سپس این آمینواترهای رادیکال‌های پروکسی را که طی فرایند تخریب به وجود می‌آیند، غیرفعال کرده و مجدد باعث تولید رادیکال‌های نیتروکسیل

1. Denisov Cycle

HALS‌ها مقاومت پلی اتیلن در برابر پرتوهای فرابنفش را به میزان قابل ملاحظه‌ای بهبود می‌بخشد.



شکل ۹- تأثیر تابش پرتوهای فرابنفش بر ماقامی ازدیاد

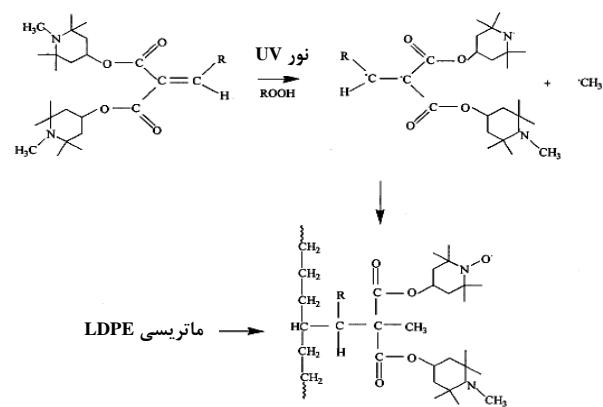
طول فیلم‌های پلی اتیلن سبک خطی [۲۵]

آلن نیز در آزمایشی دیگر اثر استفاده مشترک از HALS‌ها و دوده را بر مقاومت نوری فیلم‌های پلی اتیلن سبک بررسی کرده است. نتایج حاصل از این آزمایش‌ها، که بر روی فیلم‌هایی به ضخامت $50\text{ }\mu\text{m}$ انجام گرفته، در جدول (۴) گزارش شده و نشان‌دهنده برتری پایداری ایجاد شده توسط HALS‌ها در مقایسه با دوده می‌باشد. آلن در این آزمایش، اثرات استفاده از ترکیب پایدارکننده‌ها را نیز بررسی کرده است که در قسمت بعد این گزارش به آن خواهیم پرداخت. با توجه به نتایج آزمایش‌های ذکر شده می‌توان گفت که HALS‌ها از تأثیر گذارترین پایدارکننده‌های نوری می‌باشند. و استفاده از ترکیبی از یک HALS با جرم مولکولی پایین و یک HALS بسپاری معمولاً نتیجه قابل قبولی به دنبال دارد. البته برای انتخاب پایدارکننده مناسب باید به محیطی که بسپار در آن قرار می‌گیرد نیز توجه شود زیرا در صورت وجود اسید در محیط، HALS‌های نوع اول و دوم چندان کارآمد به نظر نمی‌رسند. [۱۴]

۶- اثرات متقابل پایدارکننده‌ها بر یکدیگر

آنچه که امروزه از اهمیت بالایی برخوردار است و زمینه انجام آزمایش‌های فراوانی قرار گرفته است بررسی عملکرد مخلوط فیزیکی پایدارکننده‌ها و اثرات متقابل بین آنهاست [۸, ۳۹]. برای بررسی این اثرات از قانون جمع آثار کمک گرفته می‌شود [۱۴, ۳۲]. طبق این قانون، چنانچه در بسپاری از پایدارکننده‌های A و B و C با طول عمرهای T_A و T_B و T_C و مقادیر نسبی r_A و r_B و r_C استفاده شود، طول عمر نظری بسپار از رابطه زیر محاسبه می‌گردد:

مخلوط آنها با بسپار غیر همگن است و همچنین تحرک لازم جهت حصول بهترین پایدارسازی را ندارند. [۳۱, ۳۶] یک راه حل ساده برای کنترل این مشکل استفاده از مخلوط HALS‌های بسپاری و HALS‌های با جرم مولکولی پایین است. [۴, ۸] یا استفاده از پایدارکننده‌ای که بدلیل داشتن جرم مولکولی پایین با بسپار مخلوطی همگن تولید نماید و از طرف دیگر مشکل مهاجرت به سطح در آن از طریق اتصال به بسپار حل شده باشد [۳۶, ۳۸]. شکل (۸) نمونه‌ای از این نوع HALS‌ها را به همراه واکنش آن با بسپار نشان می‌دهد.



شکل ۸- مکانیزم پیشنهادی برای واکنش بین یک نوع HALS و بسپار [۳۶]

شکل (۹) نتایج حاصل از آزمایشی را نشان می‌دهد که برای بررسی اثر سه نوع مختلف HALS بر مقاومت نوری فیلم‌های پلی اتیلن سبک خطی انجام شده است. در این آزمایش ریجارد هوکارس و همکاران از یک HALS با جرم مولکولی پایین بنام Tinuvin770TM (HALS1)، یک HALS بسپاری به نام Chimaorb944TM (HALS2) و یک HALS3 (Tinuvin765) را برای بررسی اثر احتمالی آلکیل‌دارکردن آمین ثانوی استفاده نمودند. (تفاوت آن با Tinuvin770 در گروه متیلی است که جایگزین هیدروژن در گروه آمین شده است) این شکل، تأثیر قابل ملاحظه استفاده از HALS‌ها را بر پایدارسازی پلی اتیلن نشان می‌دهد [۲۵]. همان طور که در شکل (۹) نشان داده شده است، نمونه‌های پلی اتیلن پایدار نشده پس از مدت کوتاهی قرار گیری در معرض پرتوهای فرابنفش به سرعت خواص مکانیکی خود را از دست می‌دهند اما استفاده از

شد هر پایدار کننده با وجود قرارگیری در گروهی خاص، پایدار سازی را با مکانیزم های متفاوتی دنبال می کند. هنگام استفاده از این پایدار کننده ها در کنار یکدیگر چنانچه پایدار سازی با یک مکانیزم مشترک انجام شود نتیجه های بهتر از پیروی از قانون جمع آثار دیده نمی شود. این اثر به ویژه هنگام استفاده از پایدار کننده های متعلق به یک خانواده باید مورد توجه قرار گیرد. به طور مثال، گوگاموس در آزمایش های خود مشاهده کرد که استفاده از جاذب های بنزو تری آزول و فنیل تری آزین و یا استفاده از HALS در کنار یکدیگر به دلیل مکانیزم پایدار سازی مشابه، نه تنها به اثر تقویتی منجر نمی شود بلکه باعث ایجاد اثر منفی بین پایدار کننده ها نیز می گردد [۳۲]. در آزمایشی دیگر که محققی به نام سالم^۱ از دوده و دی اکسید تیتانیم برای پایدار سازی فیلم های پلی اتیلن سبک استفاده کرد، اثری مثبت بین پایدار کننده ها دیده شد که ناشی از تفاوت در مکانیزم پایدار سازی بود. در حقیقت دوده با جذب و دی اکسید تیتانیم (تیتان) با انعکاس پرتو های فرابنفش به عنوان مکمل برای یکدیگر عمل کرده و سبب ایجاد اثر مضاعف شدند [۷].

گاهی ممکن است برای پایدار سازی نوری از ضداکسنده ها نیز، به تنها بی یا به همراه پایدار کننده های دیگر استفاده شود. در صورت استفاده تنها از ضداکسنده ها، نتایج به دست آمده از آزمایش های آن که برای نمونه های پلی اتیلن سبک، سنگین و پلی پروپیلن مشابه اند، نشان دهنده برتری ضداکسنده های اولیه (فنولی) بر نوع ثانویه (فسفتی) می باشند. اما هنگامی که ضداکسنده ها به همراه دوده استفاده شوند به دلیل جذب شان توسط گروه های اکسیژن دوده معمولاً از کارایی قابل قبولی برخوردار نیستند [۱۴]. و این مشابه نتیجه ای است که ریچارد هوراکس نیز هنگام استفاده از ترکیب دوتایی HALS و دوده مشاهده کرد و منجر به کاهش غلظت پایدار کننده در ماتریس بسپاری شد [۲۵]. نتیجه مشترک دیگری که از این دو آزمایش به دست آمد هنگام استفاده از ترکیب سه تایی دوده، HALS و ضداکسنده می باشد. با وجود اینکه استفاده از HALS ها به همراه ضداکسنده ها منجر به اثرات چندان قابل قبولی نشد، اما مشاهده شد که در صورت استفاده از مخلوط سه تایی دوده، پی پریدین استقرار شده و ضداکسنده ثانویه نه تنها اثر منفی دیده نمی شود بلکه بهترین نتیجه پایدار سازی نیز به دست می آید و این در حالی است که استفاده از دوده با میزان گروه های اکسیژن

جدول ۴- اثر پایدار کننده ها بر مقاومت نوری فیلم های

پلی اتیلن سبک [۱۴]

پایدار کننده	زمان رسیدن به شاخص کربونیل (hr) ^{۰/۱}	رتبه
بدون پایدار کننده	۴۲۲	۵
CB - A ^۱	۱۳۵۰	۴
CB - B ^۲	۱۷۲۳	۳
Tinuvin 622	۳۵۵۳	۲
Chimassorb 944	۶۵۵۱	۱

آزمایش ها بر روی فیلم های پلی اتیلن سبک انجام شده

-۱ دوده با ۱/۵٪ مواد فرار و سطح ویژه (m^۲/gr)^{۰/۶-۲} دوده با ۰/۶٪ مواد فرار و سطح ویژه ۷۹/۵(m^۲/gr)

$$T_{th} = r_A \cdot T_A + r_B \cdot T_B + r_C \cdot T_C$$

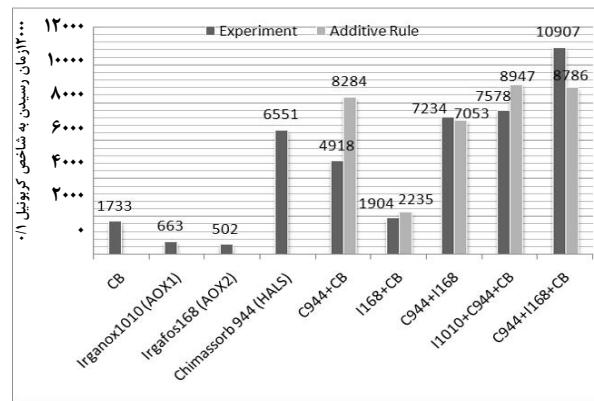
در صورتی که طول عمر بسپار با زمان به دست آمده از رابطه فوق برابر باشد، پایدار کننده ها هیچ گونه اثری بر یکدیگر ندارند. این در حالی است که بیشتر بودن طول عمر واقعی از مقدار محاسبه شده ناشی از اثر مثبت و کمتر بودن آن، بیانگر وجود اثر منفی بین پایدار کننده هاست [۳۲]. هدف از استفاده از مخلوط پایدار کننده ها دستیابی به حداقل اثرات مثبت ممکن می باشد. لازم به ذکر است که نتایج حاصل از تحقیقات انجام شده در این زمینه، با توجه به نوع بسپار و شرایط محیطی آزمایش از تنوع بالایی برخوردار بوده و بعضی نیز با یکدیگر متفاوت می باشند [۱۴].

بر همین اساس، فرمول های مختلفی برای سیستم های پایدار کننده پیشنهاد شده که یکی از ساده ترین آنها استفاده از چند پایدار کننده از یک خانواده می باشد، مانند استفاده از مخلوطی از جاذب های پرتو های فرابنفش. گوگاموس در آزمایشی که پیش از این به آن اشاره شد به این نتیجه رسید که هنگام استفاده از مخلوط پایدار کننده ها مهم ترین عامل تأثیر گذار بر مقاومت ایجاد شده، مکانیزم پایدار سازی آنهاست. همان طور که در قسمت های قبل گفته

1. M. A. Salem

بیشتر باز هم منجر به بهبود نتایج می شود. شکل (۱۰) نتایج استفاده از چند پایدارکننده را در پایدارسازی پلی اتیلن نشان می دهد. در این آزمایش از دوده با غلظت ۰/۸۳٪، ضداکسنده و HALS با غلظت ۰/۰۸۳٪ استفاده شده است.

- [1] Chmela. S, Lacoste. J, "photo oxidation and stabilization of polyolefins , International seminar of polymer science and technology", Shiraz, Iran, May 2 to 4:593-609 (1994).
- [2] نورمن. اس آلن، ادج. مایکل، مبانی تخریب و پایدارسازی پلیمر، ترجمه هما عاصم پور، انتشارات دانشگاه صنعتی امیرکبیر، ۹۶۴-۴۶۳-۱۲۹، ۳-۱۳۸۲ (۱۳۸۲).
- [3] Barkhudaryan. V.G, "Alterations of molecular characteristics of polyethylene under the influence of UV-radiation polymer"; 41:5787-5791 (2000).
- [4] Bourbonais. Edward A, "Synergistic combination of UV light stabilizers for use with organic polymers", European patent EP0632092 (1995).
- [5] Accorsi. John V, "The impact of carbon black morphology and dispersion on the weatherability of polyethylene", Presented at the international wire & cable symposium , Atlantic city , November 18 ,(1999).
- [6] Gooch. J.W, "Encyclopedic Dictionary of Polymers", 2nd Edition, Springer, New York, 0387310215, 9780387310213, (2007).
- [7] Salem.M.A, "Comparison of formation of oxidation products during photo-oxidation of linear low density polyethylene under different natural and accelerated weathering conditions". Egypt J Sol;24(2):141-150;(2001).
- [8] Zweifel. H, "Stabilization of Polymeric Materials". Berlin: Springer Verlag ,(1998).
- [9] Harper.C.A,Petrie.E.M, "Plastics Material and Processes a Concise Encyclopedia", John Wiley & Sons Inc. publication, USA,P 230-231;(2003).
- [10] Anna. P, Bertalan. G, Marosi. G, Ravidits. I, Maatoug. M.A , "Effect of interface modification on the photostability of pigmented polyethylene films", Poly Deg Stab; 73: 463-466;(2001).
- [11] "Ullmann's Encyclopedia of Industrial chemistry",V 4,6th edition , Wiley – VCH publishing Germany, 3527303855, 9783527303854, (2003).
- [12] Allen. N S, Edge.M, Corrales.T, Childs.A, Liauw. C. M, Catalina.F, Peinado. C , Minihan. A, Aldcroft.D, "Ageing and stabilisation of filled polymers: an overview", Polym Deg Stab; 61: 183-199;(1998).
- [13] Liu. M, Horrocks. A.R, "Effect of carbon black on UV stability of LLDPE films under artificial weathering conditions", Polym Degrad Stab; 75: 485-499(2002).
- [14] Pena.J.M , Allen.N.S, Edge.M, Liauw.C.M, Valange. B, "Studies of synergism between carbon black and stabilisers in LDPE photodegradation", Polym Deg Stab;72: 259-270;(2001).



شکل ۱۰- تأثیر فرمول‌بندی‌های مختلف بر پایداری نوری پلی اتیلن سبک

۷- جمع‌بندی و تحلیل نتایج

همان‌گونه که بررسی شد انتخاب سیستم مناسب برای پایدارسازی بسته به نوع و ویژگی‌های بسپار استفاده شده و همچنین محیطی که بسپار در آن قرار می‌گیرد محدوده وسیعی از پایدارکننده‌ها را در بر می‌گیرد. استفاده از رنگدانه‌ها به ویژه هنگامی که بسپار برای مدت طولانی در معرض تابش خورشید قرار دارد منجر به نتایج قابل قبولی نمی‌شود و حال آن که استفاده از دوده صنعتی برای مصارف معمول، انتخاب مناسبی به نظر می‌رسد. کمپلکس‌های آلی فلزی نیز از دیگر پایدارکننده‌هایی هستند که به ویژه در محیط‌های اسیدی از کاربرد بالایی برخوردارند.

با توجه به نتایج حاصل از آزمایش‌های بررسی شده برای دستیابی به پایداری نوری بهتر می‌توان از HALS‌ها به تنها یا با همراه دوده و یک نوع ضداکسنده استفاده کرد، که در صورت استفاده از ترکیب آخر می‌توان به بهترین میزان پایدارسازی دست یافت. در این میان، استفاده از مخلوط دو پایدارکننده در حالت کلی چندان مناسب به نظر نمی‌رسد. انتخاب چنین سیستمی نیاز به بررسی برهم کنش‌های میان آن دو دارد. به طور کلی برای دستیابی به پایداری نوری مناسب باید به مشخصه‌های تأثیرگذار تک‌تک پایدارکننده‌ها و نیز اثرات متقابل بین آنها توجه شود.

- [15] Horrocks. A.R, Mwila. J, Miraftab.M , Liu. M , Chohan. S. S, "Comparison of formation of oxidation products during photo-oxidation of linear low density polyethylene under different natural and accelerated weathering conditions", Polym Deg Stab;65:25-36(1999).
- [16] Accorsi. John V, "The impact of carbon black morphology and dispersion on the weatherability of polyethylene", Presented at the international wire & cable symposium , Atlantic city , November 18 ,(1999).
- [17] Kirk Othmer, "Encyclopedia of Chemical Technology", V4, 5th edition, John Wiley & Sons Inc. publication,USA, 3527303855, 9783527303854, (2004).
- [18] Standard Test Method for Carbon black -Oil Absorption Nmber ,ASTM D2414-04.
- [19] Standard Test Method for Carbon black -PH Value, ASTM D1512-95.
- [20] Standard Test Method for Carbon black – Pour density , ASTM D99a.
- [21] Standard Test Method for Carbon black –Heating loss , ASTM D1509-95(Reapproved 2000).
- [22] Standard Test Method for Carbon black –CTAB Surface Area, ASTM D3765-98.
- [23] Standard Test Method for Carbon black –Surface Area by Nitrogen Adsorption, ASTM D3037-93(Reapproved 1997).
- [24] Standard Test Method for Carbon black –External Surface Area by Multipoint Nitrogen Adsorption,ASTM D5816-96.
- [25] Horrocks.A.R, Liu.M, "UV stabilising synergies between carbon black and hindered light stabilisers in linear low density polyethylene films", Macromol symp;202: 199-219;(2003).
- [26] Huai.K.K, Hsiang.P.Y, Yen.C.W, Ming.D.T, "A novel dispersant for preparation of high loading and photosensitive carbon black dispersion", Journal of Polymer science ,Polymer chemistry;64:6185-6197(2008).
- [27] Yutaka.A, Naoya.Y, Tatsuro.O, "Process for producing a surface treated pigment", United States Patent, 4,846,893, July 11, (1989).
- [28] Barkev.K, Georges M.K, Drappel.S.V, "Ink jettable toner compositions and processes for making and using", United States Patent 5,545,504. August 13, (1996)
- [29] Heithaus. M ,Foster.J, "Effect of Carbon Black Physical Form on Dispersion Rate", Cabot Corporation ,Presented at the 4th International Exhibition of Paint Industry suppliers, Sao Paolo ,Brazil;(1995).
- [30] "The Fundamentals of Carbon Black", Cabot Corporation, Billerica Technical center,USA
- [31] Gugumus. F, Lelli. N, "Light stabilization of metallocene polyolefins", Polym Degrad Stab;72:407-421(2001).
- [32] Gugumus. F, "Thermolysis of polyethylene hydroperoxides in the melt 5. Mechanisms and formal kinetics of product formation", Polym Degrad Stab; 75: 309-320;(2002).
- [33] Cubbage; Lee.M, Ju; Shyh-Chen. B; Joel.J; "Free radical scavengers useful for reducing autofluorescence in fixed cells" United States Patent 5665546 September, 9 ,(1997).
- [34] <http://www.specialchem4polymers.com>
- [35] <http://www.ciba.com/index/ind-index/ind-pla/ind-pla-effectsweoffer/ind-pla-eff-durabilityandprotection/ind-pla-eff-dur-lightstability/ind-pla-eff-dur-lig-lightstabilizer.htm>
- [36] kaci. M, Hebal. G, Benhamida. A, Boukerrou. A, Djidjelli. H, Sadoun. T, "Kinetic study of hindered amine light stabilizer photografting in low density polyethylene films under natural weathering conditions", Journal of applied polymer science ;84:1524-1532;(2002).
- [37] MCCUSKER. M, Metal finishing ISSN 0026-0576 CODEN MEFIA7", A UVA/HALS Primer: Everything you've ever wanted to know about light stabilizers: part II,97; (1999).
- [38] Ranogajec. F, Mlinac-Misak.M, "Improvement of the polymer stability by radiation grafting", Radiation physics and chemistry;71:227-231(2004).
- [39] Barret.J, Gijsman.P, Swagten. J, Lange. R.F.M, "A molecular study towards the interaction of phenolic anti-oxidants, aromatic amines and HALS stabilizers in a thermo-oxidative ageing process", Polym Degrad Stab; 76: 441-448 (2002).